

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายเซ็นรับรายงานฉบับล่าสุด

EIA ทส.1006.3 / 1021

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอมตะซิตี้

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน ^{2 (สอง)} เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 4 แผ่น

ตามบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (Aluminium Sheet) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง แปลงที่ดินเลขที่ A-208, A-279, A-280, A-281, A-282 และ A-460 เนื้อที่ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา กำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษา เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ดังกล่าวและบัดนี้บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายชยันต์ ชัยจันทร์)

ผู้จัดการอาวุโสแผนกสาธารณูปโภคและสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ประสานงาน UACJ : Pimrumpai Jarlee

โทรศัพท์ : 095-5023444

อีเมล : Pimrumpai-J@uath.uacj-group.com

รับแล้ว
27 ม.ค. 2566


ภาคผนวก ข-2

การรณรงค์เกี่ยวกับหลัก 3R



การรณรงค์เกี่ยวกับ

หลักการ 3R

UACJ(Thailand)Co., Ltd.



นโยบายและแผนงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารนโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อมและการสื่อสารนโยบาย



UACJ (Thailand) Co., Ltd.
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
Amara City Industrial Estate, 7/152 Moo 8 Midyungorn, Phraksaeng, Rayong 21140, Thailand Tel. 038-027380
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ 70552 หมู่ 8 ตำบลบางยาวพร ตำบลบึงหวดและ ตำบลโพธิ์หวด 21140 โทรศัพท์ 038-027380

นโยบายสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ผลิตลูกริมนิคมและสินค้าที่เกี่ยวข้อง มีความมุ่งมั่นที่จะปกป้องและพัฒนาปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันมลพิษที่เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ โดยผู้บริหารระดับสูงและพนักงานทุกคนมีความมุ่งมั่นในการดำเนินการดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ จะจัดให้มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Management System) ที่มีการติดตามและทบทวนการปฏิบัติงานที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และส่งเสริมให้มีการพัฒนาปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนมีการปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ ข้อตกลง และพันธกิจอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
2. บริษัทฯ จะพยายามหาวิธีการในการลดปริมาณของเสีย และใช้วิธีการที่เหมาะสมที่สุดในการกำจัดหรือใช้ซ้ำ และในการบริหารจัดการ รวมถึงดำเนินการป้องกัน ควบคุม และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ทั้งทางตรงและทางอ้อมให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด
3. บริษัทฯ จะส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และสนับสนุนการอนุรักษ์พลังงานโดยแรงจูงใจให้มีการใช้อย่างประหยัดและเกิดประโยชน์สูงสุด
4. บริษัทฯ จะส่งเสริมและพัฒนาบุคลากรของบริษัทฯ ให้ความรู้ ความสามารถ และสร้างจิตสำนึกให้กับพนักงานได้ตระหนักถึงความสำคัญเรื่องสิ่งแวดล้อม รวมถึงการมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

ผู้บริหารระดับสูงจะส่งเสริมและสนับสนุนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมาย โดยมีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง และนโยบายสิ่งแวดล้อมฉบับนี้จะถูกสื่อสารให้กับพนักงานได้รับทราบและพร้อมที่จะเป็นแรงจูงใจมีส่วนได้ส่วนเสีย เพื่อรักษา และพัฒนาสิ่งแวดล้อมให้ดียิ่งขึ้นต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2562


(Mr. Hironori Tsuchiya)
ประธานบริษัท

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท

1. การปฏิบัติตามกฎหมาย

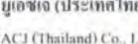
2. การจัดการมลพิษน้ำ และอากาศ

3. การจัดการมูลฝอย และกากอุตสาหกรรม

4. มีการใช้หลัก 3Rs, Zero Landfill, Zero Waste



ระบบคัดแยกมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

UACJ (Thailand) Co., Ltd.

ระเบียบปฏิบัติการจัดการของเสีย

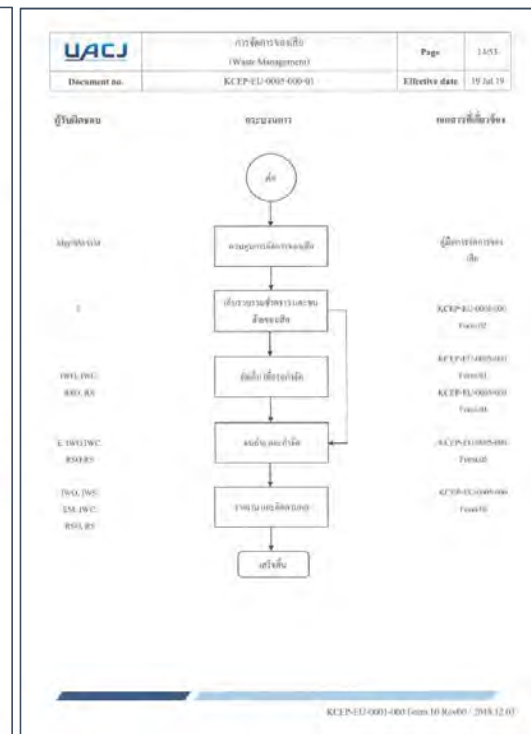
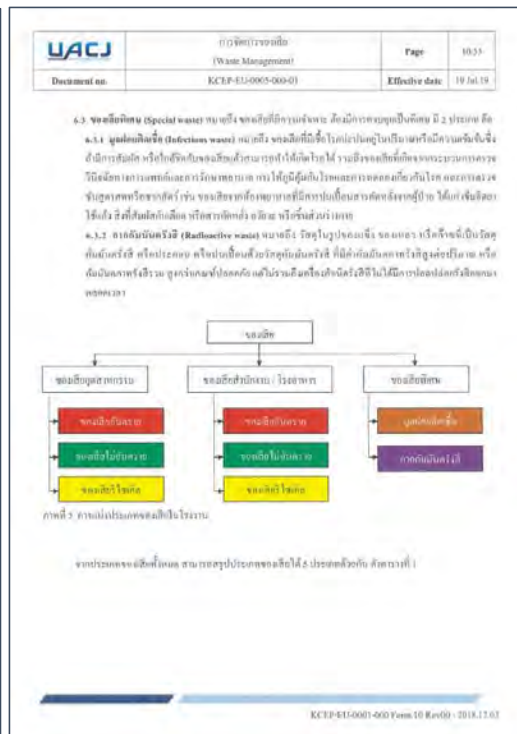
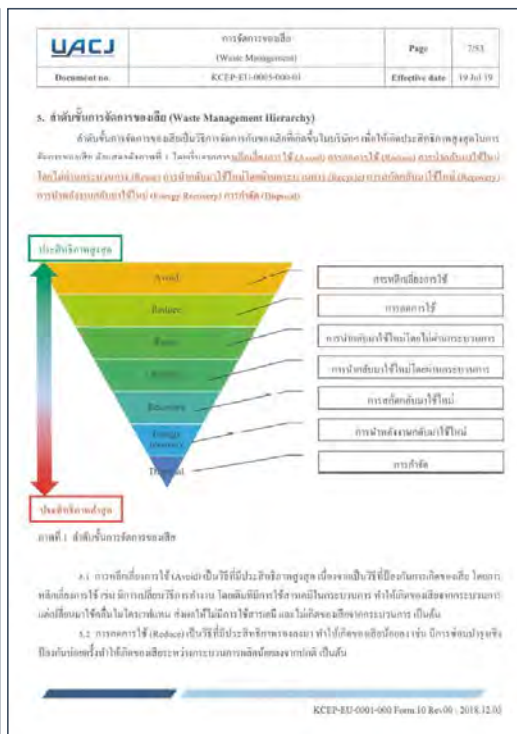
(Waste Management)

หมายเลข (Document No.) : KCEP-EU-0005-000-01

วันที่มีผลใช้บังคับ (Effective Date) : 19th July 2019

หน้า (Page) : 1

ผู้จัดทำ (Prepared by)	ผู้ตรวจสอบ (Reviewed by)	ผู้อนุมัติ (Approved by)
 Paromwanat S. (Mr. Paromwanat Subprasert) Engineer วันที่ Date: 16 July 2019	 (Mr. Chayon Chaijinn) EMK วันที่ Date: 12 July 2019	 (Mr. Tanaka Shingo) Factory Manager วันที่ Date: 16 July 2019



ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

ระบบคัดแยกมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม

ป้ายรายละเอียดขยะอุตสาหกรรม

UACJ
NON-HAZARDOUS WASTE
ของเสียไม่อันตราย



Paper Scrap
เศษกระดาษ

Plastic Scrap
เศษพลาสติก

Waste Management
การจัดการของเสีย



Non-Hazardous waste
ของเสียไม่อันตราย

Non-Hazardous Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียไม่อันตราย

UACJ
RECYCLABLE WASTE
ของเสียรีไซเคิล



Plastic belt green (สายรัดพลาสติกสีเขียว)

Waste Management
การจัดการของเสีย



Plastic
พลาสติก

Recycle Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียรีไซเคิล

UACJ
RECYCLABLE WASTE
ของเสียรีไซเคิล



Steel scrap (เศษเหล็ก)

Waste Management
การจัดการของเสีย



Steel
เหล็ก

Recycle Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียรีไซเคิล

UACJ
HAZARDOUS WASTE
ของเสียอันตราย



Dry battery (ถ่านไฟฉาย)

Waste Management
การจัดการของเสีย



Electricals
อุปกรณ์ไฟฟ้า

Hazardous Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียอันตราย

UACJ
HAZARDOUS WASTE
ของเสียอันตราย



GLOVES FOR WASH (ถุงมือสำหรับล้างซัก)

Waste Management
การจัดการของเสีย



Fabric FOR WASH
ผ้าสำหรับล้างซัก

Hazardous Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียอันตราย

UACJ
HAZARDOUS WASTE
ของเสียอันตราย



Combustible waste (ของเสียอันตรายเผาได้)

Waste Management
การจัดการของเสีย



Combustible Waste
ของเสียอันตรายเผาได้

Hazardous Waste Storage
โรงจัดเก็บของเสียอันตราย

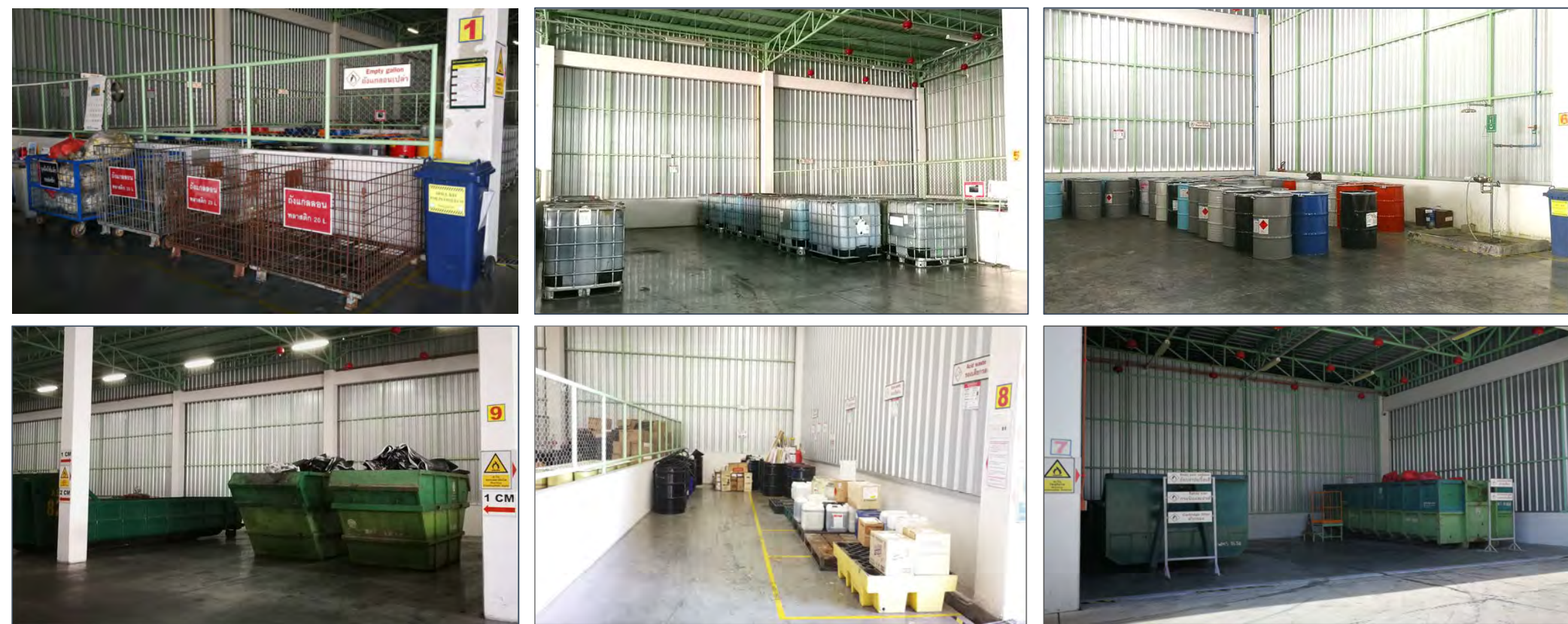
ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

ระบบคัดแยกมูลฝอยภายในโรงงาน



ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

ระบบคัดแยกกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน



ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

ระบบคัดแยกขยะรีไซเคิลภายในโรงงาน



โรงจัดเก็บของเสียรีไซเคิล 1

Wood ไม้	Wood ไม้	Paper tube core แกนกระดาษ	Paper tube core แกนกระดาษ	Steel เหล็ก	Steel เหล็ก



โรงจัดเก็บของเสียรีไซเคิล 2

Steel เหล็ก	Steel เหล็ก	Big Bags กระสอบพลาสติกใหญ่	Big Bags กระสอบพลาสติกใหญ่	Wood ไม้	Wood ไม้

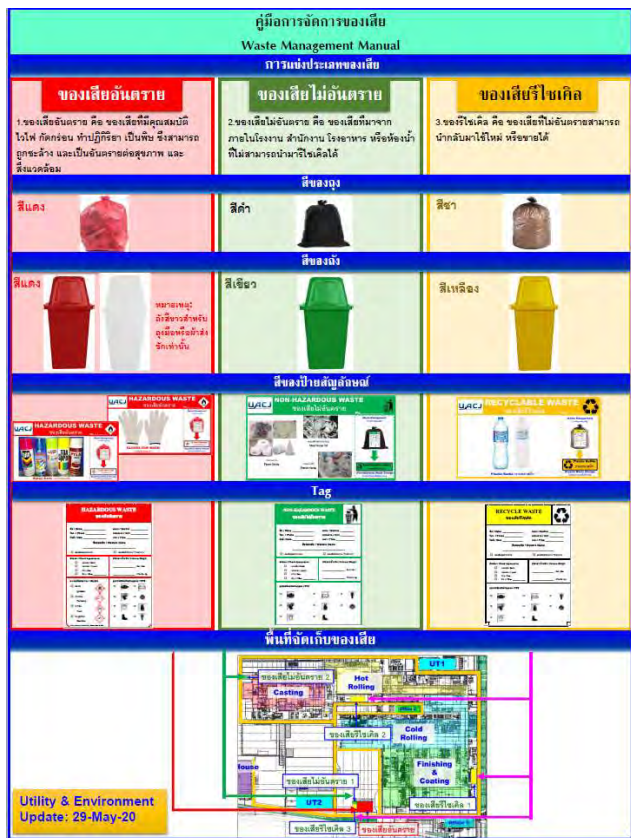


โรงจัดเก็บของเสียไม่อันตราย 1 และรีไซเคิล 3

Non-Hazardous waste ของเสียไม่อันตราย	Plastic พลาสติก	Plastic พลาสติก	Paper กระดาษ	Paper กระดาษ	Glass Bottle ขวดแก้ว
					Plastic Bottle ขวดพลาสติก
					CANS กระป๋อง

ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานในการคัดแยกขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม



คู่มือการจัดการของเสีย



ป้ายให้ความรู้เกี่ยวกับการจัดการของเสีย

ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน

มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานในการคัดแยกขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการ
ด้านคุณภาพอากาศทุกประเภท

Name	การตรวจสภาพของ Dust Collector	No	No. : KRWI-CA-UTEN-004-00		1/4
			Old		






Revised history

Revised No.	Established, revised date	Approve	Review	Prepare	Reason of Established • Revised
00	8/13/2014				Document Standard for rayong works.





Distribution					Equipment	Number
	Plant Manager		Eng. & M Dept. M	QA Dept. M	Personel Dept. M	
	Prod. Dept. M		Utility & En. Sec. M	QA Sec. M	HR & GA Sec. M	
	Casting Sec. M		Casting En. Sec. M	Inspection	Admin. Dept. M	
	Hot Rolling Sec. M		Hot Rolling En. Sec. M	Testing & Analysis	Purchasing Sec. M	
	Cold Rolling Sec. M		Cold Rolling En. Sec.M	Prod. Design Sec. M	Fi. & Ac. Sec. M	
	Finishing Sec. M		Finishing En. Sec. M		Public Re. Sec. M	
	Prod. Control Sec. M			Safety Dept. M	IT Sec. M	
	Prod. Dev. Dept. M				Sales Dept. M	

Checking record

	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8
Date								
Checker								

No. : KRWT-CA-UTEN-004-00				สถานที่ปฏิบัติงาน		ประวัติการทำงานและแก้ไข	หน้า
ชื่องาน : การตรวจสอบสภาพของ Dust Collector				Biffler Treatment		วันที่จัดทำ : 30 - 10 - 2015	1 / 6
เครื่องมือ	Dust collector machine	Material	ใบอนุญาต		แนวคา ถังมือผ่า ผนวกบริษัทหน้ากากกันฝุ่นโลหะ		
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน	ประเภท * 1	จุดสังเกต	การจัดการความผิดปกติ (2-3 บรรทัด)	อุปกรณ์ป้องกัน เครื่องมือ	เหตุผล (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตรฐานอ้างอิง เป็นต้น)	
1	ตรวจสอบ และ เตาพัก	Q	เป็นอุปกรณ์ตัวฝุ่นโลหะที่ออกมาจากเตาแล้วใช้ Filter ทรงกระบอกระบบ Jet pulse ตักฝุ่นโลหะ กรองเอาฝุ่นโลหะตกลงมาด้านล่างและปล่อยอากาศ ออกทางปล่องควัน เพื่อเป็นการรักษาผ้ากรองและป้องกันไฟไหม้ เพื่อรักษาคุณภาพในระหว่างการใช้ Bag filter ต้องใส่ผง Ca powder เข้าไปด้วย	* เมื่อพบความผิดปกติในแจ้งหัวหน้างาน			
2	ตรวจสอบปล่องควัน	S	ใช้สายตาตรวจสอบว่ามีฝุ่นหรือควันออกมาจากปล่องควันหรือไม่ ปกติจะมีแต่ลมร้อนออกมาถ้ามีควันออกมา แสดงว่าผิดปกติ	ในกรณีที่มีความผิดปกติของแรงดันใน Filter เสียหายได้ต้องหยุดการเผาไหม้ที่เตา			
3	ตรวจสอบความแตกต่างของแรงดัน	O	ตรวจสอบที่ Pressure gauge วัดความต่างแรงดันในเวลาปฏิบัติงานให้ควบคุมแรงดันอยู่ที่ 0.4~0.6 Mpa	ในกรณีที่ค่าความต่างของแรงดันเกิน 0.6 Mpa ขึ้นไปแสดงว่า Filter อุดตัน ให้แจ้งหัวหน้างานหรือตัวแทน			
4	ตรวจสอบปริมาณของลม	O	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบแรงดันลมในอยู่ที่ 0.5Mpa~0.6Mpa ตรวจสอบชุดอุปกรณ์ที่ระบายน้ำออกจากหอระเหยอากาศ สามารถตั้งเวลาในการระบายน้ำได้ ตรวจสอบและท่อว่ามีลมรั่วออกมาหรือไม่ 				
5	ตรวจสอบหัวจ่ายลม Jet pulse	O	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบหัวจ่ายลม Jet pulse ว่ามีเสียงลมออกมาหรือไม่ถ้าไม่มีเสียงแสดงว่า Solenoid valve เสีย ตรวจสอบเวลาปล่องควัน 0.4~0.6Mpa 	<ul style="list-style-type: none"> ตั้งเวลาที่ตัว Pulse timer ให้เป็น 100 วินาที 			

ข้อสังเกต * 1 ให้ใช้หัวข้อตามความเหมาะสมคือ Q = Quality คุณภาพ, S = Safety ความปลอดภัย, P = Productivity ประสิทธิภาพ การผลิต, O = Operation การปฏิบัติงาน

เครื่องมือ	Dust collector machine	Material	ในอนุญาต	อุปกรณ์	
				อุปกรณ์ป้องกัน	เครื่องมือ
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน	ประเภท *1	จุดสำคัญ	การจัดความสะอาด (2-3 บรรทัด)	เหตุผล (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตราอ้างอิง เป็นต้น)
6	ตรวจสอบ Big bag	S	• ตรวจสอบปริมาณของฝุ่นที่อยู่ใน big bag ใยมือกดลง เพื่อเปรียบเทียบกับระดับที่เสา แล้วบันทึกข้อมูล ให้บันทึกจำนวนเต็มทีละ 10 cm.		
7	ตรวจสอบการที่วัดปริมาณฝุ่นที่อยู่ใน Hopper	O	เวลาเปลี่ยน Big bag ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชำรุดหรือไม่	ถ้าค่าที่บันทึกแตกต่างกัน (10 cm) น้อยกว่าให้แจ้งหัวหน้างาน	
8	การเปลี่ยน big bag	O	① ถ้าฝุ่นใน big bag เต็มแล้วให้กด Switch เป็น ON ② เพื่อให้ฝุ่นที่กระจ่ายออกมามีปากถุงให้แน่น ③ ใ้รถ forklift ยก big bag ออก แล้วใส่ลงในเข้าไป *เวลาเปลี่ยน Big bag ให้บันทึกข้อมูลวันเวลาที่เปลี่ยนด้วย		



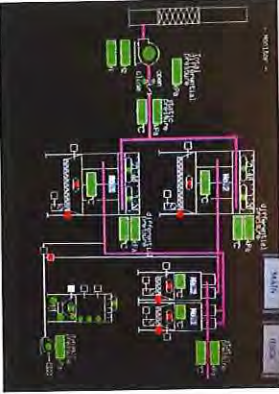
No. : KRWI-CA-UTEN-004-00

ชื่องาน : การตรวจสอบสภาพของ Dust Collector

สถานที่ปฏิบัติงาน
Biffler Treatment








ประวัติการจัดทำและแก้ไข
วันที่จัดทำ : 30 - 10 - 2015
วันที่แก้ไข :

หน้า
3 / 6

เครื่องจักร	Dust collector machine	Material	ใบอนุญาต	จุดสำคัญ *1	การจัดการความผิดปกติ (2-3 บรรทัด)	อุปกรณ์ป้องกัน เครื่องมือ	แนวดา ฉุกเฉิน หมวกกันน็อก หน้ากากกันฝุ่น โส
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน			[ทำได้อธิบายตามที่ได้ - ปลอดภัย - ทั่วๆไป]			เหตุผล (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตรฐานอ้างอิง เป็นต้น)
9	ตรวจสอบสภาพของ Screw conveyor ลำเลียง และ Hopper แต่ละจุด ตรวจสอบ Rotary valve	O		ตรวจสอบการเคลื่อนไหวนของ Rotary valve - ตรวจสอบว่าการเคลื่อนไหวนผิดปกติหรือไม่			
10	ตรวจสอบ Screw conveyor	O		ตรวจสอบการเคลื่อนไหวนของ Screw conveyor - ตรวจสอบว่าการเคลื่อนไหวนผิดปกติหรือไม่			
11	ตรวจสอบความดันแรงดันของแต่ละ Hopper	O		ตรวจสอบความดันแรงดันของแต่ละ Touch panel *ความแตกต่างของระดับภายใน Bag filter ทั้งทางเข้าและทางออกห้ามเกิน 2.0 Kpa. ถ้าเกินแสดงว่ามีความผิดปกติ			 *ความแตกต่างของแรงดันภายใน Bag filter ทั้งทางเข้าและทางออกเกิน 1.5 Kpa. แสดงว่าเป็นค่าที่สูง

ช่องประเภท *1 ให้ใส่หัวข้อตามความเหมาะสมคือ Q = Quality คุณภาพ, S = Safety ปลอดภัย, P = Productivity ประสิทธิภาพ การผลิต, O = Operation การปฏิบัติงาน

No. : KRWT-CA-UTEN-004-00		สถานที่ปฏิบัติงาน		ประวัติการจัดทำและแก้ไข	
ชื่องาน : การตรวจสอบสภาพของ Dust Collector		Bifilter Treatment		วันที่จัดทำ : 30 - 10 - 2015	
				วันที่แก้ไข :	
				หน้า 4 / 6	

เครื่องจักร	Dust collector machine	Material	Ca powder	ใบอนุญาต	อุปกรณ์ป้องกัน	
					อุปกรณ์ป้องกัน	เครื่องมือ
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน	ประเภท *1	จุดสำคัญ [ทำได้อธิบายทำไม่ได้ - ปลดอดภัย - ทำง่าย]	การวัดการควบคุมผลิตภัณฑ์ (2-3 บรรทัด)	เหตุผล (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตรฐานอ้างอิง เป็นต้น)	
12	ตรวจสอบสัญญาณเตือน ระดับ Ca powder ในถัง	O	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบเช็คที่หน้าจอสัญญาณเตือนของระดับ Ca powder หรือ ไม่ถ้ามีสัญญาณเตือนให้แจ้งหัวหน้างาน 	กรณีที่มีสัญญาณเตือนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อสั่งซื้อ Ca powder * กรณีที่ Motor ผิดปกติเปิด Burner เพื่อป้องกันความเสี่ยงของ Bag filter		
13	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Ca powder	S	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบเช็ค Motor ว่าหมุนอยู่หรือไม่ ตรวจสอบเช็คเพลลา Motor ว่าหมุนอยู่หรือไม่ ตรวจสอบดูการเคลื่อนไหวของ Rotary valve 			
14	ตรวจสอบอุปกรณ์จ่าย Ca powder	O	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Air knocker ตรวจสอบว่าไม่เสียงลม และ เสียง เคาะหรือไม่ ตรวจสอบเช็คการไหลภายในท่อ ด้วยมือ 			
15	ตรวจสอบเช็ค Blower แรงดันสูง	O	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบเช็คหัดลมและ Motor ว่าผิดปกติหรือไม่ ตรวจสอบเช็คการสั่นสะเทือนและตรวจสอบเช็คดูว่า มีน้ำมันรั่ว ไหลหรือไม่ <p style="color: red;">ตรวจสอบเช็คท่อว่ามีรอยแตกหรือรั่วหรือไม่</p>			

No. : KRWI-CA-UTTEN-004-00

ชื่องาน : การตรวจสอบสภาพของ Dust Collector

สถานที่ปฏิบัติงาน

Biffler Treatment

ประวัติการจัดทำและแก้ไข

วันที่จัดทำ : 30 - 10 - 2015

หน้า

5 / 6

เครื่องมือจักร	Dust collector machine	Material	ในอนุญาต	อุปกรณ์ป้องกัน		หมายเหตุ (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตรฐานอ้างอิง เป็นต้น)
				อุปกรณ์ป้องกัน	เครื่องมือ	
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน	ประเภท *1	จุดสำคัญ [ท่าไม้เท้าหรือท่าไม้โต้ - ปลดล็อกภัย - ทั่วง่าย]	การจัดการความปลอดภัย (2-3 บรรทัด)		
16	ตรวจสอบการทำงานของ Exhaust blower	O	ตรวจสอบการทำงานผิดปกติหรือไม่และมีความร้อนหรือไม่ ตรวจสอบกระแสและความถี่ของคอล์ยไฟฟ้าของ Motor กระแสไฟฟ้า : 30 A ~ 180 A ความถี่ : 10 ~ 40 Hz	[ถ้ามีความผิดปกติของพัดลม] เช่น มีเสียงดัง ไฟเปิด burner ที่เตาหลอม		
17	ตรวจสอบ Gauge	S	วัดอุณหภูมิของ bearing $\leq 80^{\circ}\text{C}$			
18	ตรวจสอบปริมาณของน้ำมัน	O	ตรวจสอบปริมาณของน้ำมันให้อยู่ในระดับที่ใช้งานได้	ในตู้ร้อนให้ระวังอุณหภูมิที่จะสูงขึ้นด้วย		
19	ตรวจสอบเครื่องบันทึก และอุณหภูมิของตู้ control	O	ตรวจสอบเครื่องบันทึกและอุณหภูมิของตู้			

เครื่องบันทึก

เครื่องวัดอุณหภูมิและปริมาณน้ำมัน

ช่องประเภท *1 ให้ใส่หัวข้อตามความเหมาะสมคือ Q = Quality คุณภาพ, S = Safety ความปลอดภัย, P = Productivity ประสิทธิภาพ การผลิต, O = Operation การปฏิบัติงาน

No. : KRWI-CA-UTEN-004-00

ชื่องาน : การตรวจสอบสภาพของ Dust Collector

สถานที่ปฏิบัติงาน

Biffler Treatment


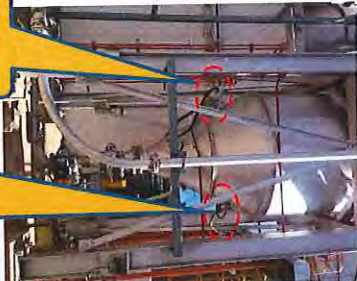



ประวัติการทำงานและแก้ไข

วันที่จัดทำ : 30 - 10 - 2015

วันที่แก้ไข :

หน้า

6 / 6

เครื่องจักร	Dust collector machine	Material	ใบอนุญาต	อุปกรณ์ป้องกัน		หมายเหตุ
ลำดับ	ขั้นตอนการควบคุมและการปฏิบัติงาน	ประเภท *1	จุดสำคัญ [ทำให้หรือทำให้ไม่ได้ - ปลอดภัย - ทั่วถึง]	การจัดการความผิดปกติ (2-3 บรรทัด)		เหตุผล (แผนภาพ, รูป, คำอธิบายเพิ่มเติม, มาตรฐานอ้างอิง เป็นต้น)
20	ตรวจสอบสภาพเพิ่มเติม ตรวจสอบสภาพ ของ Ca powder tank	0	เพื่อป้องกันการอุดตัน ของ Ca powder ใน Tank ตรวจสอบเช็คแรงดันลมภายใน Tank ด้วย 1. ตรวจสอบเช็ค vibration 0.2 M p a ขึ้นไป 2. เช็ค airation 0.4~0.6 Mpa ขึ้นไป 1 : เป่าลมเข้าไปใน Tank ตามเวลาที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันการจับตัวเป็นก้อน 2 : เป็นตัวการสับสละเทือนภายใน Tank เพื่อป้องกันการอุดตัน			
		Q	ระบบการทำงานของการ Vibration ตรวจสอบเช็คสภาพการทำงานของเครื่อง วันละ 1 ครั้ง ถ้าเกิด Start บอยคั้งจะทำให้ Ca powder เกาะตัวกันเป็นก้อนและอุดตันได้ * หลังจากกด Switch เพื่อตรวจสอบเช็คการทำงานแล้ว เมื่อถึงเวลาที่กำหนดเครื่องก็จะหยุดการทำงานเองอัตโนมัติ			
		Q	ตรวจสอบเช็คแรงดันของ Blower ในกรณีที่แรงดันทางออกของ Blower เกินตามตาราง 1.0 ~5.0 K p a แสดงว่าเกิดการอุดตันภายในท่อ ให้แจ้งหัวหน้างาน			

ของประเภท *1 ให้ใส่หัวข้อตามความเหมาะสมคือ Q = Quality คุณภาพ, S = Safety ปลอดภัย, P = Productivity ประสิทธิภาพ การผลิต, O = Operation การปฏิบัติงาน

Name	การตรวจสภาพของ Dust Collector	No	No. : KRWI-CA-UTEN-004-00		4/4
			Old		

Revised detail history		
Revised No.	Revised date	Detail(Specification revised part, details. If having a concerned report please fill-in.)
00	8/13/2014	New Standard for rayong works.

ภาคผนวก ข-4

ใบทะเบียนผู้ควบคุมระบบมลพิษ และใบประกาศนียบัตร
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายจิรวัดน์ ดันกันยา

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 103-58-00363

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 19 กรกฎาคม 2564 วันที่หมดอายุ 19 กรกฎาคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายณรงค์ บัวบาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 05/07/2022 3:55:00PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นางสาวฉัทธมน สุทธโสสม

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 123-57-00162

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 7 กันยายน 2563 วันที่หมดอายุ 7 กันยายน 2566

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 11/03/2021 11:17:11AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
สถาบันส่งเสริมและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบใบประกาศนียบัตรฉบับนี้ ให้ไว้เพื่อแสดงว่า
นายธนาวุธ กองเจริญ
ได้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๒

วิมลรัตน์ มงคลสุธี

(นายสุพันธุ์ มงคลสุธี)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ผู้อำนวยการ
(อ.นงนุช งามเจริญ)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวศิริลักษณ์ สุขเกษม

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

Industrial Waste Management Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 25 - 26 ตุลาคม 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 26 ตุลาคม 2559

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียจติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายคทาวุธ ตุ่นแจ้

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

Industrial Waste Management Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 25 - 26 ตุลาคม 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 26 ตุลาคม 2559

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-5204/59



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายประวิทย์ ชื่นวัน

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร


ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม

ฝึกอบรมในวันที่ 28 - 29 กรกฎาคม 2558

ให้ไว้ ณ วันที่ 29 กรกฎาคม 2558


(นายประภากร เพชรรัตน์)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-3070/58


ประวิทย์ ชื่นวัน



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรชมเชยให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายปริวัติ ปรีวะออม

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม

ฝึกอบรมในวันที่ 28 - 29 กรกฎาคม 2558

ให้ไว้ ณ วันที่ 29 กรกฎาคม 2558


(นายประภา ออม เพชรรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-3071/58



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพงศ์พันธ์ พวงระย้า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ

ฝึกอบรมในวันที่ 24 - 25 พฤศจิกายน 2557

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 พฤศจิกายน 2557

ถ้าหากมีข้อสงสัย
พวงพันธ์ พวงระย้า


(นายประภาส เพชรรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-5489/57



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมทัล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรตินี้มีผลตั้งแต่วันที่ 26 - 27 มิถุนายน 2560

ศึกษาทุกข้อ
ตามที่
กำหนด

นายภัทรกร พันธุ์ศิริ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

Industrial Waste Management Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 26 - 27 มิถุนายน 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2560

(นายเสกสรรค์ อาตมาบุตร)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-1747/60



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายฤทธิเดช แก่นคำ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

Industrial Waste Management Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 26 - 27 มิถุนายน 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2560



รักษาการ
ผู้จัดการ

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-1748/60



เลขที่ ๔๗/๒๕๖๑

แบบ ช.๓

หนังสือสำคัญแสดงการเปลี่ยนชื่อตัว

นายวีระยุทธ เวียงยิ่ง

เลขประจำตัวประชาชน

๑-๖๖๙๙-๐๐๒๒๕-๑๑-๕

อยู่บ้านเลขที่ ๒๘๒ หมู่ ๑๑

ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

บิดาชื่อ หนูแปง

มารดาชื่อ นภาพร

ได้ขอเปลี่ยนชื่อตัว เป็น

" ศกลภัทร "

นายทะเบียนได้อนุญาตตามคำขอที่ ๑๔๒/๒๕๖๑

คำนำคุณพิชัย

ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๑

จึงออกหนังสือสำคัญนี้ให้ใช้เป็นหลักฐาน

นาง ศกลภัทร เวียงยิ่ง

ที่ว่าการอำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

ออก ณ วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสุรเดช เปรมปรี)

ปลัดอำเภอ(เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการ) รักษาราชการแทน

นายอำเภอโพธิ์ประทับช้าง

นายทะเบียนท้องถิ่น

ประทับตราประจำตำแหน่งเป็นสำคัญ



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายวิระยุทธ เวียงยั้ง

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

คำนำหลักสูตร
นาง ศกศิทา เวียงยั้ง

“ชัยปฏิบัติงานประจำระบบการวัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๒๗ ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๑

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ดร. อำไพ ทรคุณารักษ์)

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียจติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสุธาทพร ปราโมทย์

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศสำหรับ

ฝึกอบรมในวันที่ 24 - 25 พฤศจิกายน 2557

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 พฤศจิกายน 2557

สีน้ำเงิน
ลงนาม
ประธาน


(นายประภาส เพชรรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-5488/57

มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสุทธิเกียรติ นฤเบศร

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

"ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกำจัดกากผสมพิษกากอุตสาหกรรม"

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม รุ่นที่ ๕๕ ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๕๕

ใน พ.ศ. ณ วันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๕๕

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ดร. ชวิญฤดี โสคติชนาทวิวงศ์)

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสุภาวดี ใจจำเริญ

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ ๒๐ – ๒๑ ธันวาคม ๒๕๕๙

(นายเจน นำชัยศิริ)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
Ministry of Industry and Commerce

สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
มอบประกาศนียบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายอภิชาติ เพิ่มพูล

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ ๒๐ - ๒๑ ธันวาคม ๒๕๕๙

(นายเจน นำชัยศิริ)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายเกรียงไกร ยอดสุด

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง คุณสมบัติ การฝึกอบรมและการสอบมาตรฐาน
ของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ฝึกอบรมในวันที่ ๓ - ๔ มิถุนายน ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ มิถุนายน ๒๕๖๒

(นายภานุภา พรประเสริฐสุโขทัย)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียจติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายเอกฤษดา อางเอกา

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

Industrial Waste Management Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 23 - 24 พฤศจิกายน 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน 2559

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-5553/59



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายกิตติศักดิ์ บอกรชัยภูมิ
ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง คุณสมบัติ การฝึกอบรมและการสอบมาตรฐาน
ของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ฝึกอบรมในวันที่ ๓ - ๔ มิถุนายน ๒๕๖๒
ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ มิถุนายน ๒๕๖๒

(นายกฤษฎา ประเสริฐสุโขทัย)

กรรมการผู้จัดการ



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH

สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบใบประกาศนียบัตรฉบับนี้ ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายคณิต คำพล

ได้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๒

วิมล งามจิตต์

(นายสุพันธุ์ มงคลสุธี)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วิมล งามจิตต์
สุพันธุ์ มงคลสุธี
วิมล งามจิตต์
(นาย คณิต คำพล)



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจิตรอรุณ จิ่งระน้อย

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

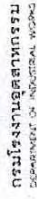
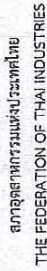
วันที่ ๗๒ ระหว่างวันที่ ๒๗ - ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(นายณรงค์ บุญยสงวน)

รักษาการผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



มอบประสบการณ์ชีวิตนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจิระพงศ์ คัมเขตร

๓. ได้สำรวจการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ ๓ - ๔ พฤษภาคม ๒๕๕๙

25 Nov 2007
2007/11/25

[Handwritten signature]

(นายเจน นำชัยศิริ)

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายประวิทย์ ชื่นวัน

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๒๔ ระหว่างวันที่ ๑๒ - ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๕๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๕๙

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ศาสตราจารย์ ดร. ชนวัฒน์ จารพงษ์สกุล)

ประธานสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

(
ข้าพเจ้า
ประวิทย์ ชื่นวัน
)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรตินิตยบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายปริวัติ ปรีวะออม

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 3 - 4 พฤษภาคม 2561

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 พฤษภาคม 2561



(นายเสกสรรค์ อาตมางูร)

กรรมการผู้จัดการ

สุภาพบุรุษ
ศิริพร



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพงศ์พันธ์ พวงระย้า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 12 - 13 มิถุนายน 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2560

/s/ 

(นายเสกสรรค์ อาตมากร)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-1238/60

ด้านเทคนิค
นาย พงษ์พันธ์ พวงระย้า



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพรภวิชัย ทองศรี

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 2 – 3 กันยายน 2562

ให้ไว้ ณ วันที่ 3 กันยายน 2562

(นายฤทธิชัย ประเสริฐสุโข)

กรรมการผู้จัดการ

สุภาภรณ์ นามะ
นฤทธิชัย ประเสริฐสุโข
(เจ้าพนักงาน)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายพลธิวัฒน์ สันตะ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 3 - 4 มิถุนายน 2562

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 มิถุนายน 2562

(นายกฤษฎา ประเสริฐสุโขทัย)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายภัทรกร พันธุ์ศิริ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 27 - 28 มิถุนายน 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มิถุนายน 2559

/s/ 

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-2246/59

ชำนาญการ
ชำนาญการพิเศษ



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



นายมานะ คำไทม



ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๘๒ ระหว่างวันที่ ๘ - ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(นายณรงค์ บุญสงวน)

รักษาการผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ลงนาม: ๘๑๙/๒๗
๘๑๙/๒๗



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรตินิพนธ์ฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายฤทธิเดช แก่นคำ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 27 - 28 มิถุนายน 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มิถุนายน 2559

/s/ 

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)
กรรมการผู้จัดการ

รักษาที่
นายฤทธิเดช แก่นคำ

หมายเลขใบรับรอง GC-2247/59



เลขที่ ๔๗/๒๕๖๑

แบบ ช.๓

หนังสือสำคัญแสดงการเปลี่ยนชื่อตัว

นายวีระยุทธ เรียงยิ่ง

เลขประจำตัวประชาชน

๑-๖๖๙๙-๐๐๒๒๕-๑๑-๕

อยู่บ้านเลขที่ ๒๘๒ หมู่ ๑๑

ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

บิดาชื่อ หนูแปง

มารดาชื่อ นภาพร

ได้ขอเปลี่ยนชื่อตัว เป็น

" ศกลภัทร "

นายทะเบียนได้อนุญาตตามคำขอที่ ๑๔๒/๒๕๖๑

คำนำคุณพิชัย

ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๑

จึงออกหนังสือสำคัญนี้ให้ใช้เป็นหลักฐาน

นาง ศกลภัทร เรียงยิ่ง

ที่ว่าการอำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

ออก ณ วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสุรเดช เปรมปรี)

ปลัดอำเภอ(เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการ) รักษาราชการแทน

นายอำเภอโพธิ์ประทับช้าง

นายทะเบียนท้องถิ่น

ประทับตราประจำตำแหน่งเป็นสำคัญ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรตินี้ได้รับมอบให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายวีระยุทธ เวียงยิ่ง

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 4 – 5 เมษายน 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 เมษายน 2560

/s/ [Signature]

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)
กรรมการผู้จัดการ

10 เม.ย. 2560
นายวีระยุทธ เวียงยิ่ง

หมายเลขใบรับรอง GC-0626/60



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายเกรียงไกร ยอดสุด

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๘๓ ระหว่างวันที่ ๒๖ - ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๒

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(นายมนตรี จำนาญโรจน์)

รักษาการผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายกิตติศักดิ์ บอภัชชัยภูมิ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 11 – 12 พฤษภาคม 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2560

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-1011/60



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรตินี้มอบให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายคณิต คำพล

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 2 - 3 สิงหาคม 2561

ให้ไว้ ณ วันที่ 3 สิงหาคม 2561

(นายเสกสรร อาตมางูร)

กรรมการผู้จัดการ

Certificate GC-2555/61



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรตินิตยฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจิตรอรุณ จิงสระน้อย

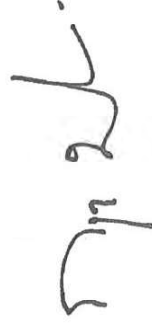
ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

Water Pollution Treatment System Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 1 - 2 พฤศจิกายน 2561

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2561



(นายทฤษฎา ประเสริฐสุโข)

กรรมการผู้จัดการ

รองประธาน

รองประธาน

นายสมชาย วิชา



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายทรงภพ WSKMMA

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รุ่นที่ ๘๑ ระหว่างวันที่ ๑๓ - ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(นายณรงค์ บุญยสงวน)

รักษาการผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธนวัชร ทองเจริญ

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๘๒ ระหว่างวันที่ ๘ - ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

ธนาวัชร ทองเจริญ

(ธนาวัชร ทองเจริญ)

(นายธนรงค์ บุญยสังวน)

รักษาการผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายคณิต คำพา

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

“คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๒๙ ระหว่างวันที่ ๗ - ๘ มีนาคม ๒๕๖๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๑

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ดร. อ่ำไพ ทรคุณารักษ์)

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES

สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจิระพงศ์ คุ่มเขตร

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๒๒ เมษายน ๒๕๕๙

นายเจน นำชัยศิริ

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รับทราบ
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
๑๒/๐๕/๕๙



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรตินิติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายประวิทย์ ชื่นวัน

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Air Pollution Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 19 - 20 มิถุนายน 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 20 มิถุนายน 2560

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-1395/60



บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรตินิตยฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายพงศ์พันธ์ พวงระย้า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษอากาศ

Air Pollution Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 14 - 15 พฤษภาคม 2561

ให้ไว้ ณ วันที่ 15 พฤษภาคม 2561

(นายเสกสรรค์ อาตมางกูร)

กรรมการผู้จัดการ

ผู้แทนผู้ฝึกอบรม
(ผู้ตรวจ)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายฤทธิเดช แก่นคำ

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Air Pollution Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 16 - 17 พฤศจิกายน 2558

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2558

ผู้อำนวยการ
นายฤทธิเดช แก่นคำ


(นายประภาพร เพชรรัตน์)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-475758



เลขที่ ๔๗/๒๕๖๑

แบบ ช.๓

หนังสือสำคัญแสดงการเปลี่ยนชื่อตัว

นายวีระยุทธ เวียงยิ่ง

เลขประจำตัวประชาชน

๑-๖๖๙๙-๐๐๒๒๕-๑๑-๕

อยู่บ้านเลขที่ ๒๘๒ หมู่ ๑๑

ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

บิดาชื่อ หนูแปง

มารดาชื่อ นภาพร

ได้ขอเปลี่ยนชื่อตัว เป็น

" ศกกลภัทร "

นายทะเบียนได้อนุญาตตามคำขอที่ ๑๔๒/๒๕๖๑

คำนำออกตั้ง

ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๑

จึงออกหนังสือสำคัญนี้ให้ใช้เป็นหลักฐาน

นาง ศกกลภัทร เวียงยิ่ง

ที่ว่าการอำเภอโพธิ์ประทับช้าง จังหวัดพิจิตร

ออก ณ วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสุรเดช เปรมปรี)

ปลัดอำเภอ(เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการ) รักษาราชการแทน

นายอำเภอโพธิ์ประทับช้าง

นายทะเบียนท้องถิ่น

ประทับตราประจำตำแหน่งเป็นสำคัญ



บริษัท เอ็นพีซี แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายศกลภัทร เวียงยิ่ง

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร ^{ด้านความปลอดภัย}
ทาง ศกภัทร เวียงยิ่ง

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษอากาศ

Air Pollution Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 8 - 9 สิงหาคม 2562

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 สิงหาคม 2562

Mr. PL.

(นายภฤชญา ประเสริฐสุโข)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสถาพร ปราโมทย์

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Air Pollution Operator

ฝึกอบรมในวันที่ 16 - 17 พฤศจิกายน 2558

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2558


(นายประกอบ เพชรรัตน์)
กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-4756/58

ส.ก.อ.อ.อ.
นางสาว อรุณพร วิชาญ



สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
THE FEDERATION OF THAI INDUSTRIES



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสุทธิเกียรติ บุญสุวรรณ

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๒๒ เมษายน ๒๕๕๙

นายเจน นำชัยศิริ

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย